

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЙ ОБЩЕСТВЕННОГО ПИТАНИЯ

1. НАЗНАЧЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ И УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Оборудование из нержавеющей стали предназначено для использования в различных производственных цехах предприятий общественного питания, супермаркетах, комбинатах пищевой промышленности для разделывания и обработки пищевых продуктов, а также в качестве вспомогательной поверхности для кухонного оборудования.

Оборудование изготовлено из нержавеющей стали.

Климатическое исполнение оборудования УХЛ-4.2 по ГОСТ 15150-69 предписывает эксплуатировать при температуре окружающего воздуха от +5*С до +40*С и относительной влажности не более 80% при температуре 25*С.

Оборудование соответствует требованиям ГОСТ 16371-93 и изготавливается по технической документации:

– ТУ 5151-014-74387948-2008 – нейтральное оборудование для линии раздачи питания (блинная станция, карвинговая станция, модули типа МСФ, МНФ, МНС, МКЛС, МКПС, МКПТ, прилавки типа МНС, МНТ, МСПС);

– ТУ 5151-002-74387948-2008 – ванны моечные;

– ТУ 5624-021-74387948-2013 – тележки для предприятий общественного питания и торговли;

– ТУ 4863-010-74387948-2008 – вытяжные зонты (пристенные, островные, зонт-кепка).

2. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И МОНТАЖ

Распаковку и сборку оборудования целесообразно производить по месту его установки. Перед сборкой проверьте комплектность поставки и внешний вид деталей на отсутствие дефектов.

ВНИМАНИЕ! Не используйте при удалении защитной пленки режущие инструменты во избежание нанесения царапин и порезов.

Аккуратно раскройте оборудование и удалите защитную пленку со всех поверхностей.

Для правильной сборки конструкции смотрите инструкцию по сборке.

ВНИМАНИЕ! Жесткость конструкции и устойчивость оборудования зависит от надежности закрепления всех крепежных элементов.

3. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Цель технического обслуживания – поддержание в рабочем состоянии оборудования в течение всего срока службы, а также обеспечение мер безопасности.

ВНИМАНИЕ! Запрещается при проведении работ по техническому обслуживанию оборудования использовать твердые мелкозернистые абразивные

вещества, жесткие губки, щетки и другие предметы, способные поцарапать поверхность.

Средства, используемые для ухода за нейтральным оборудованием, по содержанию кислот, щелочей, хлора, солей должны соответствовать требованиям СанПиН, СНИП и ГОСТ. Уровень pH должен находиться в пределах 7,2 – 7,6. При превышении уровня pH возможно выпадение в осадок солей кальция, что приводит к образованию налета. При значениях pH ниже 7,0 даже вода имеет высокую коррозионную активность, что также негативно сказывается на состоянии изделий из нержавеющей стали.

С целью предотвращения процессов электрохимической коррозии, связанной с возможным воздействием электромагнитных полей и возникновением "блуждающих токов", оборудование желательно заземлять.

Оборудование из нержавеющей стали не должно находиться рядом с химическими реактивами.

В случае нарушения требований данных рекомендаций по техническому обслуживанию, изготовитель не несет ответственности за потерю ими внешнего вида, качеств и свойств, необходимых для полноценной эксплуатации.

4. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Оборудование упаковывается в гофрокартон.

Оборудование может транспортироваться любым видом крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки, действующими на данном виде транспорта.

Условия транспортирования по группе (Ж2), условия хранения по группе (С) ГОСТ 15150-69.

Условия транспортирования в части воздействия механических факторов – по группе (С) ГОСТ 23216-78.

5. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель устанавливает гарантийный срок на проданный товар 12 месяца со дня продажи, но не более 18 месяцев со дня отгрузки, при соблюдении условий технического обслуживания, транспортирования и хранения.

Гарантийный ремонт производится по предъявлению настоящего руководства и при наличии заполненного гарантийного талона со штампом продавца и датой продажи.

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право изменять конструкцию оборудования без уведомления потребителя.

6. РЕКВИЗИТЫ ПРЕДПРИЯТИЯ-ИЗГОТОВИТЕЛЯ

ООО «НПО Тверьторгмаш»

Адрес: Россия, 170000, г.Тверь, ул.Индустриальная, д. 11

Тел.: +7 (4822) 77-81-73